⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭61-25849

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)2月4日

B 41 J 3/04

103

7513-2C 7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

到発明の名称

インクジェット記録装置

②特 頭 昭59-146900

❷出 願 昭59(1984)7月17日

砂発 明 者

浩

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

の出 願 人 キャノン株式会社

極

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

②代理人 井理士加藤 卓

明細を

1. 発明の名称

インクジエット記録装置

2. 特許請求の範囲

(i)流路内にインクを供給し駆動案子により前記 ת路内に圧力放を発生させ、流路先端のオリフイ スからインク液滴を噴射させて記録を行なりイン クジェット記録装置において、前記流路の駆動手 設よりもインク供給側に近い位置に第2の駆動手 設を設け、駆動時に第1と第2の駆動手段をある 時間差を介して駆動するとともにこの時間差を可 変としたことを特徴とするインクジェット記録装 置。

(2)前配第1と解2の駆動手段の駆動時間登を一 定値に固定し、第1の駆動手段の駆動力を可変と したことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記 載のインクジエット記録装置。

3. 発明の詳細な説明

〔技術分野〕

本発明はインクジェット記録装置、特にインク

を供給した噴射管内に駆動手段によつて圧力波を 発生させインクを噴射させるインクジェット記録 装置に関する。

(従来技術)

従来コンピュータシステム、或いはフアクシミリなどの記録出力手段としてインクジェット記録 装置が知られている。近年、この種の装置では特に必要な時のみ噴射管からインクを吐出して記録 を行なり、いわゆるオンデマンド型の装置が普及 しつつある。

第1図()〜切に従来のオンデマンド型インクジェット記録へッドの構造を示す。第1図にかいて符号1で示されているものはインク噴射管で硬質のガラス細管などから構成される。噴射管1の周囲には円筒状の圧電泉子4を巻き付けて固定してある。また噴射管1の先端部はテーパ状に絞られてかり、その先端部には微細な(直径100μm 以下)オリフイス2が設けられている。

以上の構成化おいて、噴射管1内にインク3を 供給し駆動手段としての圧電索子4 に対して70

(1)

-279-

(2)

特開昭61-25849(2)

~80Vのパルス電圧を印加すると圧電素子は第1 図(R)に示すように収縮変形し、噴射管内のインク 3 に圧力波が与えられる。この結果オリフイス2 からインタ液滴5 が吐出され、紙などの配録媒体 表面に付着され記録ドントが形成される。駆動パ ルスが消勢すると圧電架子 4 は第1 図(C)に示すよ うにもとの形状に復帰する。

との時間射管内のインク3は液満5を吐出した 分だけ減少するので、図示するようにオリフイス 近傍にインクがない部分が生じる。しかし一定時 間の経過後、インク3がインク供給手段から表面 張力によつて供給され、第1図切に示すようにオ リフイス2の先端部までインクが供給された嗅射 可能状態に戻る。

ところで、第1図側の噴射時の圧力は図中右側のオリフイス方向のみでなく、左側の供給手段側へも同等に働く。この方向への力は噴射そのものには損失であり、インクを逆硫させ第1図(C)~(D) 化示したインクのリフイル動作を妨げ記録応答返度の向上の妨げとなつている。

(3)

の画像記録が可能なインクジェット記録装置を提 供することを目的とする。

〔英 施 例〕

以下、図面に示す実施例に基づき本発明を辞細に説明する。

第2図に本発明によるインクジェット記録へッドの構造を示す。第2図にみるように、本発明においては圧電素子4の後方、すなわちオリフイス2とは反対側にインク供給側に第2の駅動手段として圧電素子7を設けてある。第2の圧電素子7は第1の圧電素子4と同等かより小さい長さに構成され、第1の圧電素子と同等または小さな駆動力を持つものとしてある。

第1と第2の圧電聚子4,7の駆動タイミング を第3図(A)~頃に示す。

第3図()〜(図付5種類の駆動タイミングを示しており、図中破額で示したパルスが第2の圧電素子1に対する駆動パルス、実線が第1の圧電業子4に対する駆動パルスである。第3図()〜(図の各駆動パルスは第1と第2の圧電素子に対する駆動

一方、ドットによる記録画像に関してドットのサイズを変化させて機能を表現し中間調画像を記録する技術が知られている。またドットの大きさを変化させるのが困難な記録方式では単位面積当りのドット数を変化させて同様の効果を得る手法も知られている。

インクジェット記録方式ではドットの大きさを変化させるのがインクの性質や制御回路が複雑化する問題もあり、後者の方式が多用される。 しかしドット密度を変化させる手法としては主に数ドットのブロックで一面素を表現する方式が多く用いられており、記録密度が高い場合にのみ有効な方法である。 したがつて低解像度のブリンタではこのような方式では一面素の面積が大きくなつてしまうので中間調の表現が困難である。

(目的)

本発明は以上の従来の欠点に鑑みてなされたもので、駆動力の損失が少くスムーズなインクのリフイル動作により素子の応答速度を向上させるとともに簡単安価にドット面積の変化による中間調

(4)

時間整 : を例えば 0 ~ 5 0 μ s 程度の範囲で変化させた例を示している。

実際のインク吐出タイミングけ実線で示した第 1の圧電素子の駆動タイミングであるが、これに 先だつて第2の圧電素子 7を異つた時間差で駆動 すると、吐出時の圧電素子 4によるインク供給餌 への不要な圧力波を阻止することができる。従 でインク 5 の逆流が防止されインクのリフイル動 作がスムーズに行われるので応答速度を上昇させ て配録速度を向上できる。以上の逆流阻止け物理 的な圧力阻止でけないので不要かつ複雑な反射波 を発生させることがない。

また第1と第2の圧電素子4,7の駅動時間差 いを変化させるととにより2つの圧電素子によつ て発生する圧力波のぶつかり合う作用点の位置を 調節して吐出されるインク液滴の直径を変化させ ることができる。これによつて記録集体に記録されるドットの面積を調節することができ、ドット 面積の変化による濃嵌の表現が可能となる。従来 方式では圧電素子の駆動電圧を変化させてドット

(6)

特開報61-25849(3)

係を変化させるため、主としてデジタル回路から 構成された制御回路の出力をアナログ量に変換す る手段を必要とし、回路が複雑高価になるのに対 して、上記の方式によれば駆動時間差のみにより ドット面積を調整できるため削御回路の構成がよ り簡単安価になる利点がある。

第4図(い~例け本発明の他の実施例を示すもので、第3図(い~例と間様に第1と第2の圧電素子4,7の駆動パルスを示している。各図け実験で示した第1の圧電素子4の駆動電圧を変化させた例を示している。ととでけ第1と第2の圧電素子の駆動時間強け一定値に固定されている。

とのような駆動方法によつてもインクの逆流を 防止するとともに記録ドットの大きさを変化させ て複談を表現することができる。

以上ではオンデマンド型のインクジェット記録 装置を実施例として説明したが、他の方式のイン クジェット記録装置にも本発明が実施できるのは もちろんである。

(7)

〔効 集〕

以上の説明から明らかなように、本発明によれば主たる第1の駆動手段に加えて噴射管のインタ供給側に第2の駆動手段を設けた構成を採用しているので有害なインク噴射管内の逆流を防止し、スムーズなインクのリフイル動作を可能とするととに駆動ダイナミックレンジを広げ、簡単安価な制御回路によつてドットサイズの調節による中間調の画像記録を行える優れたインクジェット記録数層を提供するととができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図(A)~(D)は従来のインクジェット記録へッドの構成及び動作を示す説明図、第2図は本発明のインクジェット記録へッドの構成を示す説明図、第3図(A)~(E)及び第4図(A)~(E)はそれぞれ扱つだ2つの圧電素子の駆動タイミングを示したタイミング図である。

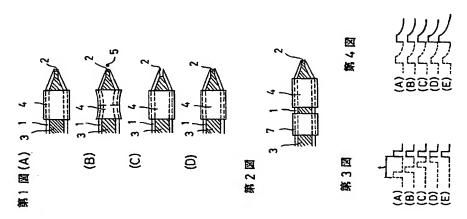
1 …喷射管

2…オリフイス

3…インク

4.7…圧電素子

(8)



THIS PAGE BLANK (USPTO)